

Identificativo sistema protettivo:

**TIPICI-MT-0095-ita**

Data validazione

11/06/2015

Scaricato il

05/05/2024 da

www.tipici.net

**Descrizione generica strutture:**

Ciclo protettivo conforme a SYSTEM 2A - NORSOK M-501 - Rev. 6 per acciaio al carbonio con temperature operative superiori a 120°C

- acciaio strutturale;

- esterno di equipaggiamenti, serbatoi, bracci di gru, tubi e valvole (non coibentate)

Tipo di supporto:

acciaio al carbonio

Norma e System:

NORSOK M501 -- System 2-A

Numero documento (test report):

not required

Temperatura operativa max (°C):

600

**Sistema principale**

Preparazione della superficie		sabbatura	Norme di riferimento	ISO 8501-1 2007	Grado di preparazione	Sa 2,5	Profilo di incisione (micron)		ISO 8503 - Grade Medium G (50-85)	
Tipo	Strato N°	Definizione prodotto					Spessore film secco (micron)			
							Min.	Specificato	Max.	
MET	1	Thermally sprayed aluminium or alloys of aluminium  HYDROTHERM 600 MIO					200	200	250	
SIL (WB)	2						30	30	50	
D.F.T. - Spessore totale film secco (micron)								230		

**Ripresa del sistema principale**

Preparazione della superficie		spazzolatura	Norme di riferimento	ISO 8501-1	Grado di preparazione	St3	Profilo di incisione (micron)	N.A.	
Tipo	Strato N°	Definizione prodotto					Spessore film secco (micron)		
							Min.	Specificato	Max.
SIL (WB)	1	HYDROTHERM 600 MIO					40	40	50
D.F.T. - Spessore totale film secco (micron)								40	