

Identificativo sistema protettivo:

TIPICI-MT-0095-ita

Data validazione

11/06/2015

Scaricato il

05/05/2024 da

www.tipici.net

Descrizione generica strutture:

Ciclo protettivo conforme a SYSTEM 2A - NORSOK M-501 - Rev. 6 per acciaio al carbonio con temperature operative superiori a 120°C

- acciaio strutturale;

- esterno di equipaggiamenti, serbatoi, bracci di gru, tubi e valvole (non coibentate)

Tipo di supporto:

acciaio al carbonio

Norma e System:

NORSOK M501 -- System 2-A

Numero documento (test report):

not required

Temperatura operativa max (°C):

600

Sistema principale

Preparazione della superficie		sabbiatura	Norme di riferimento	ISO 8501-1 2007	Grado di preparazione	Sa 2,5	Profilo di incisione (micron)	ISO 8503 - Grade Medium G (50-85)	
Tipo	Strato N°	Definizione prodotto				Spessore film secco (micron)			
						Min.	Specificato	Max.	
MET	1	Thermally sprayed aluminium or alloys of aluminium				200	200	250	
SIL (WB)	2	HYDROTHERM 600 MIO				30	30	50	
D.F.T. - Spessore totale film secco (micron)							230		

Ripresa del sistema principale

Preparazione della superficie		spazzolatura	Norme di riferimento	ISO 8501-1	Grado di preparazione	St3	Profilo di incisione (micron)	N.A.	
Tipo	Strato N°	Definizione prodotto				Spessore film secco (micron)			
						Min.	Specificato	Max.	
SIL (WB)	1	HYDROTHERM 600 MIO				40	40	50	
D.F.T. - Spessore totale film secco (micron)							40		