

**Identificativo sistema protettivo:****TIPICI-MT-0130-ita**

Data validazione

Scaricato il

16/09/2015

18/05/2024 da

www.tipici.net

Descrizione generica strutture:

Aree industriali con elevata umidità e atmosfera aggressiva e aree costiere con alta salinità.

Edifici o aree con condensa quasi permanente e con alto inquinamento.

Tipo di supporto:

acciaio al carbonio

Categoria e Durabilità (UNI EN ISO 12944-2 e 12944-1): C5-M

Invecchiamento accelerato (ASTM B117) - (ore): >2500

Temperatura operativa max (°C): ≤120

Sistema principale

Preparazione della superficie		sabbatura	Norme di riferimento	ISO 8501-1 2007 SSPC VIS-1	Grado di preparazione	Sa 2,5 SP10	Profilo di incisione (micron)	50-85	
Tipo	Strato N°	Definizione prodotto				Spessore film secco (micron)			
						Min.	Specificato		Max.
EP (Zn-R) WB	1	HYDROGUARD Zinc				50	75		90
EP (WB)	2	HYDROGUARD HB AL				60	175		300
PUR (WB)	3	HYDROTHANE				40	50		60
D.F.T. - Spessore totale film secco (micron)							300		

Ripresa del sistema principale

Preparazione della superficie		spazzolatura	Norme di riferimento	ISO 8501-1 2007	Grado di preparazione	St3	Profilo di incisione (micron)	N.A.
Tipo	Strato N°	Definizione prodotto				Spessore film secco (micron)		
						Min.	Specificato	Max.
EP (WB)	1	HYDROGUARD HB AL				60	150	300
PUR (WB)	2	HYDROTHANE				40	50	60
D.F.T. - Spessore totale film secco (micron)							200	