



Data validazione

16/09/2015

www.tipici.net

Aree industriali con elevata umidità e atmosfera aggressiva e aree costiere con alta salinità.
Edifici o aree con condensa quasi permanente e con alto inquinamento.

acciaio al carbonio

Temperatura operativa max (°C): ≤120

Preparazione della superficie		sabbiatura	Norme di riferimento	ISO 8501-1 2007 SSPC VIS-1	Grado di preparazione	Sa 2,5 SP10	Profilo di incisione (micron)	50-85	
Tipo	Strato N°	Definizione prodotto				Spessore film secco (micron)			
						Min.	Specificato	Max.	
EP (Zn-R) WB	1	HYDROGUARD Zinc				50	70	90	
EP (WB)	2	HYDROGUARD HB				60	190	250	
PUR (WB)	3	HYDROTHANE FL				30	40	50	
D.F.T. - Spessore totale film secco (micron)							300		

Preparazione della superficie		spazzolatura	Norme di riferimento	ISO 8501-1 2007	Grado di preparazione	St3	Profilo di incisione (micron)		N.A.	
Tipo	Strato N°	Definizione prodotto				Spessore film secco (micron)				
						Min.	Specificato		Max.	
EP (WB)	1	HYDROGUARD HB				60	160		250	
PUR (WB)	2	HYDROTHANE FL				30	40		50	
D.F.T. - Spessore totale film secco (micron)							200			