

Identificativo sistema protettivo:

TIPICI-MT-0112-ita

Data validazione

04/03/2016

Scaricato il

19/05/2024 da

www.tipici.net

Descrizione generica strutture:

Atmosfera urbana e industriale con modesto inquinamento da anidride solforosa; zone costiere con bassa salinità.
Locali di produzione con elevata umidità ed un certo inquinamento atmosferico; per esempio industrie alimentari, lavanderie, birrifici e caseifici.

Tipo di supporto:

acciaio al carbonio

Categoria e Durabilità (UNI EN ISO 12944-2 e 12944-1): C3-H

Invecchiamento accelerato (ASTM B117) - (ore): >2000

Temperatura operativa max (°C): ≤120

Sistema principale

Preparazione della superficie		sabbatura	Norme di riferimento	ISO 8501-1 2007 SSPC VIS-1	Grado di preparazione	Sa 2,5 SP10	Profilo di incisione (micron)	25-30	
Tipo	Strato N°	Definizione prodotto				Spessore film secco (micron)			
						Min.	Specificato	Max.	
EP (WB)	1	HYDROGUARD SZ				50	90	100	
PUR (WB)	2	HYDROTHANE				40	50	60	
D.F.T. - Spessore totale film secco (micron)							140		

Ripresa del sistema principale

Preparazione della superficie		spazzolatura	Norme di riferimento	ISO 8501-1 2007	Grado di preparazione	St3	Profilo di incisione (micron)	N.A.	
Tipo	Strato N°	Definizione prodotto				Spessore film secco (micron)			
						Min.	Specificato	Max.	
EP (WB)	1	HYDROGUARD SZ				50	60	100	
PUR (WB)	2	HYDROTHANE				40	40	60	
D.F.T. - Spessore totale film secco (micron)							100		