

Scheda tecnica

HYDROTHANE® MLX Matt

Serie 160597

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Finitura poliuretanic bicomponente diluibile con acqua ad effetto metallico opaco.

CAMPI D'IMPIEGO

Particolarmente indicato come finitura di cicli epossidici all'acqua o a solvente per la protezione di impianti industriali, carpenterie, strutture metalliche e strutture architettoniche poste in ambienti rurale, industriale e marino quando sono richieste le massime prestazioni di resistenza agli agenti atmosferici e alla corrosione. HYDROTHANE MLX Matt può essere utilizzato per esposizioni di categoria C3, C4, C5 e CX (secondo standard ISO 12944) su diversi fondi della linea HYDROGUARD o su fondi epossidici a solvente. Questo prodotto contribuisce ai crediti standard di Green Buildings per la certificazione LEED.

INFORMAZIONI TECNICHE

Tipo di prodotto	Finitura poliuretanic all'acqua ad effetto metallico				
Colori	Alluminio, Bronzo, Oro, Rame				
Solidi (% +/- 2)	42 (in volume)	58 (in peso)	SOV/VOC (g/litro)	<138	Direttiva 2004/42/CE
Peso Specifico (g/litro +/- 100)	1150		SOV/VOC (g/litro) (calcolato)	<138	Direttiva 2010/75/CE
Punto d'infiammabilità (°C +/- 2)	>55				
Aspetto	opaco				
Resistenza alla temperatura (°C)	90 (a secco) - 120 (punte)				

DATI APPLICATIVI

Range di applicazione (min - max) Tipico	Spessore del film per mano in micron		Resa teorica		Consumo
	Secco	Bagnato	m ² /l	m ² /kg	g/m ²
	40 - 60	96 - 143	10.5 - 7	9.1 - 6.1	-
	50	120	8.4	7.3	137

Temperatura ambiente	min 10°C	Max 40°C	Umidità Relativa	min 5%	Max 80%
Rapp. di miscelazione	4 - 1 (in peso)		3.9 - 1 (in volume)		
Pot life	3 h				
Diluyente/Solvente per pulizia	acqua dolce (diluizione 15% max. in peso)				

Metodi di applicazione

Airless, spruzzo convenzionale.

NOTA: mescolare separatamente i due componenti, quindi catalizzare la base e miscelare i due componenti fino ad ottenere un prodotto omogeneo. La miscelazione dei due componenti comporterà un'aumento della viscosità del prodotto stesso. Quindi aggiungere lentamente e sotto miscelazione l'acqua di diluizione fino ad un massimo del 15% in peso. Se applicato a spessori secchi superiori a 100 microns, il film secco potrebbe presentare del blistering.

Parametri guida per airless

Pressione all'ugello	15 Mpa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Diametro dell'ugello	0,46 - 0,58 mm (0,018 - 0,023")

Ti.Pi.Ci. s.a.s. di C.M. Pinto & C.

Via Val Lerone, 21 - 16011 Arenzano (GE) - Tel. 0109111368 r.a. - Fax 0109134188
P.IVA e C.F. 01346900994 - <http://www.tipici.net> - e-mail: tech@tipici.net

HYDROTHANE® MLX Matt**Serie 160597****PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

le superfici devono essere perfettamente pulite, esenti da contaminanti vari. Olii e grassi devono essere completamente rimossi mediante l'impiego di appropriati solventi.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

la temperatura del supporto non dovrebbe essere inferiore a 10°C e superiore di almeno 3°C al punto di rugiada dell'aria, con misurazione della temperatura e dell'umidità relativa effettuata in prossimità del supporto.

TEMPI DI ESSICCAZIONE

I tempi di essiccazione dipendono generalmente da circolazione d'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni: buona ventilazione (esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria), spessore del film raccomandato, una mano di pittura applicata su un supporto inerte.

Temperatura del supporto	Fuori polvere ¹	Al tatto ²	Profondità ³	Tempo di ricopertura ⁴	
				minimo ⁵	Massimo ⁶
10°C		8 h	72 h	12 h	-
20°C		5 h	36 - 48 h	8 h	-
30°C		3 h	24 - 36 h	6 h	-

1

2 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche. Una buona ventilazione può migliorare i tempi di essiccazione.

3 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche.

4 Dato fornito per la ricopertura con lo stesso tipo generico di pittura.

5 Nel caso di applicazioni di più mani, il tempo di essiccazione ne risulterà influenzato dal numero di mani in sequenza, e dallo spessore totale raggiunto.

6 La superficie dovrebbe essere asciutta e libera da contaminazioni prima dell'applicazione della mano successiva.

I dati forniti devono essere considerati solamente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo deve essere stabilito in loco, tenendo conto dell'età del ciclo di pitturazione esistente, del tipo generico di pittura, del numero di mani, della diluizione, temperatura, ventilazione, ecc.

QUESTO PRODOTTO È DESTINATO ESCLUSIVAMENTE AD USO PROFESSIONALE

L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità per poter miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Ti.Pi.Ci.

CONFEZIONE E STOCCAGGIO

il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali. Le migliori condizioni per lo stoccaggio consistono nel tenere le confezioni in spazi asciutti provvisti di idonea ventilazione.

DURATA 12 mesi comp. A e 6 mesi comp. B (teme il gelo)

CONTENUTO 16 kg comp. A e 4 kg comp. B (20 kg KIT A+B)

IGIENE E SICUREZZA

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza, e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del materiale.

Nota

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica vengono fornite in base alle migliori conoscenze basate su ricerche di laboratorio e sull'esperienza pratica. Non assumiamo responsabilità sui danni che possono derivare anche da fattori non dipendenti dalla qualità del prodotto. Ci riserviamo il diritto di cambiare le informazioni date, senza preavviso.

Documento n° 100191

Revisione n° 4 - Gennaio 2022

QUESTA SCHEDA SOSTITUISCE TUTTE LE PRECEDENTI (Scaricata 05/05/2024 da www.tipici.net)