

Scheda tecnica

HYDROTHERM® GF 1000

Serie 160457

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pittura monocomponente all'acqua a base di resine siliciche modificate e pigmentazione attiva esente da zinco rinforzata con scaglie di vetro. A rapidissima essiccazione e con eccellenti proprietà di adesione su acciaio inox per temperature di esercizio fino a 1000°C.

CAMPI D'IMPIEGO

Particolarmente adatto come rivestimento a mano unica per la protezione di manufatti in acciaio inox posti in condizioni di esercizio particolarmente severe che prevedono temperature fino a 1000°C, come camini, stufe e marmitte. HYDROTHERM GF 1000 può essere applicato su primer zincante inorganico e primer zincante silicico per temperature di esercizio fino a 400°C, o su altri primer della linea HYDROTHERM.

INFORMAZIONI TECNICHE

Tipo di prodotto	Finitura silicica modificata all'acqua rinforzata con scaglie di vetro				
Colori	Nero				
Solidi (% +/- 2)	53 (in volume)	56 (in peso)	SOV/VOC (g/litro)	<95	Direttiva 2004/42/CE
Peso Specifico (g/litro +/- 100)	1250		SOV/VOC (g/litro) (calcolato)	<95	Direttiva 2010/75/CE
Punto d'infiammabilità (°C +/- 2)	non infiammabile				
Aspetto	opaco, lievemente testurizzato				
Resistenza alla temperatura (°C)	1000 (a secco)				

DATI APPLICATIVI

Range di applicazione (min - max) Tipico	Spessore del film per mano in micron		Resa teorica		Consumo
	Secco	Bagnato	m ² /l	m ² /kg	g/m ²
	20 - 50	38 - 95	26.5 - 10.6	21.2 - 8.5	-
	30	57	17.7	14.1	71

Temperatura ambiente	min 10°C	Max 40°C	Umidità Relativa	min 5%	Max 70%
Rapp. di miscelazione	---		---		
Pot life	N.A.				
Diluyente/Solvente per pulizia	acqua dolce (diluizione 10% max. in peso)				

Metodi di applicazione

Airless, spruzzo convenzionale.
NOTA PRATICA: HYDROTHERM GF 1000 essicca al tatto in circa 30-45 minuti.
 Se il prodotto non è stato portato in temperatura, attendere almeno 24 ore di maturazione prima di imballare e spedire i pezzi evitando danneggiamenti e abrasioni meccaniche. L'esposizione a 120°-150°C per tempistiche di almeno 15-20 minuti aumenterà la durezza superficiale, il completamento della polimerizzazione avverrà una volta che la struttura è entrata in servizio.

Parametri guida per airless

Pressione all'ugello	15 Mpa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Diametro dell'ugello	0,46 - 0,58 mm (0,018 - 0,023")

HYDROTHERM® GF 1000**Serie 160457****PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

ACCIAIO INOX: pulizia e sgrassaggio con appositi solventi, sabbiatura al grado Sa 3 - Sa 2,5.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

la temperatura del supporto non dovrebbe essere inferiore a 10°C e superiore di almeno 3°C al punto di rugiada dell'aria, con misurazione della temperatura e dell'umidità relativa effettuata in prossimità del supporto.

TEMPI DI ESSICCAZIONE

I tempi di essiccazione dipendono generalmente da circolazione d'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni: buona ventilazione (esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria), spessore del film raccomandato, una mano di pittura applicata su un supporto inerte.

Temperatura del supporto	Fuori polvere ¹	Al tatto ²	Profondità ³	Tempo di ricopertura ⁴	
				minimo ⁵	Massimo ⁶
10°C		1 h	48 h	2,5 h	-
20°C		30 - 45 min.	24 h	1,5 h	-
30°C		30 min.	24 h	1 h	-

1 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche. Una buona ventilazione può migliorare i tempi di essiccazione.

2 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche.

3 Dato fornito per la ricopertura con lo stesso tipo generico di pittura.

4 Nel caso di applicazioni di più mani, il tempo di essiccazione ne risulterà influenzato dal numero di mani in sequenza, e dallo spessore totale raggiunto.

5 La superficie dovrebbe essere asciutta e libera da contaminazioni prima dell'applicazione della mano successiva.

6

I dati forniti devono essere considerati solamente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo deve essere stabilito in loco, tenendo conto dell'età del ciclo di pitturazione esistente, del tipo generico di pittura, del numero di mani, della diluizione, temperatura, ventilazione, ecc.

QUESTO PRODOTTO È DESTINATO ESCLUSIVAMENTE AD USO PROFESSIONALE

L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità per poter miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Ti.Pi.Ci.

CONFEZIONE E STOCCAGGIO

il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali. Le migliori condizioni per lo stoccaggio consistono nel tenere le confezioni in spazi asciutti provvisti di idonea ventilazione.

DURATA 12 mesi (teme il gelo)

CONTENUTO 5 kg

IGIENE E SICUREZZA

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza, e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del materiale.

Nota

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica vengono fornite in base alle migliori conoscenze basate su ricerche di laboratorio e sull'esperienza pratica. Non assumiamo responsabilità sui danni che possono derivare anche da fattori non dipendenti dalla qualità del prodotto. Ci riserviamo il diritto di cambiare le informazioni date, senza preavviso.

Documento n° 100167

Revisione n° 6 - Novembre 2020

QUESTA SCHEDA SOSTITUISCE TUTTE LE PRECEDENTI (Scaricata 05/05/2024 da www.tipici.net)