

Scheda tecnica

HYDROGUARD® Primer ZP

Serie 160379

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Primer epossidico idrodiluibile a rapida essiccazione ai fosfati di zinco.

CAMPI D'IMPIEGO

Particolarmente adatta come primer anticorrosivo di cicli epossidici bicomponenti all'acqua per la protezione dell'acciaio di manufatti metallici. La facilità di essiccazione anche nella stagione invernale, permette l'applicazione di più mani nell'arco della giornata.

INFORMAZIONI TECNICHE

Tipo di prodotto	Primer epossidico all'acqua			
Colori	Grigio , Rosso ossido			
Solidi (% +/- 2)	45 (in volume) 62 (in peso)	SOV/VOC (g/litro)	<40	Direttiva 2004/42/CE
Peso Specifico (g/litro +/- 100)	1230	SOV/VOC (g/litro) (calcolato)	<40	Direttiva 2010/75/CE
Punto d'infiammabilità (°C +/- 2)	non infiammabile			
Aspetto	opaco			
Resistenza alla temperatura (°C)	100 (a secco) - 120 (punte)			

DATI APPLICATIVI

Range di applicazione (min - max) Tipico	Spessore del film per mano in micron		Resa teorica		Consumo
	Secco	Bagnato	m ² /l	m ² /kg	g/m ²
	50 - 100	112 - 223	9 - 4.5	7.3 - 3.7	-
	75	167	6	4.9	205

Temperatura ambiente	min 10°C	Max 40°C	Umidità Relativa	min 5%	Max 80%
Rapp. di miscelazione	1 - 1 (in peso)		1 - 1 (in volume)		
Pot life	4 h				
Diluyente/Solvente per pulizia	acqua dolce (2-3%. max. in peso)				
Metodi di applicazione	Airless, spruzzo convenzionale, pennello, rullo.				

Parametri guida per airless

Pressione all'ugello	15 Mpa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Diametro dell'ugello	0,46 - 0,58 mm (0,018 - 0,023")

HYDROGUARD® Primer ZP**Serie 160379****PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

ACCIAIO: rimuovere ogni traccia di sporco ed unto. Sabbatura al grado Sa 2 minimo, spazzolatura meccanica St 2. Una preparazione più spinta (sabbatura al grado Sa 2.5) aumenterà le performance anticorrosive.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

la temperatura del supporto non dovrebbe essere inferiore a 10°C e superiore di almeno 3°C al punto di rugiada dell'aria, con misurazione della temperatura e dell'umidità relativa effettuata in prossimità del supporto.

TEMPI DI ESSICCAZIONE

I tempi di essiccazione dipendono generalmente da circolazione d'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni: buona ventilazione (esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria), spessore del film raccomandato, una mano di pittura applicata su un supporto inerte.

Temperatura del supporto	Fuori polvere ¹	Al tatto ²	Profondità ³	Tempo di ricopertura ⁴	
				minimo ⁵	Massimo ⁶
10°C		1 h	48 h	12 h	-
20°C		45 min.	24 h	6 h	-
30°C		30 min.	24 h	4 h	-

1 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche. Una buona ventilazione può migliorare i tempi di essiccazione.

2 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche.

3 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche.

4 Dato fornito per la ricopertura con lo stesso tipo generico di pittura.

5 Nel caso di applicazioni di più mani, il tempo di essiccazione ne risulterà influenzato dal numero di mani in sequenza, e dallo spessore totale raggiunto.

6 La superficie dovrebbe essere asciutta e libera da contaminazioni prima dell'applicazione della mano successiva.

I dati forniti devono essere considerati solamente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo deve essere stabilito in loco, tenendo conto dell'età del ciclo di pitturazione esistente, del tipo generico di pittura, del numero di mani, della diluizione, temperatura, ventilazione, ecc.

QUESTO PRODOTTO È DESTINATO ESCLUSIVAMENTE AD USO PROFESSIONALE

L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità per poter miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Ti.Pi.Ci.

CONFEZIONE E STOCCAGGIO

il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali. Le migliori condizioni per lo stoccaggio consistono nel tenere le confezioni in spazi asciutti provvisti di idonea ventilazione.

DURATA

18 mesi (teme il gelo)

CONTENUTO

6 kg comp. A e 6 kg comp. B (12 kg KIT A+B)

IGIENE E SICUREZZA

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza, e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del materiale.

Nota

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica vengono fornite in base alle migliori conoscenze basate su ricerche di laboratorio e sull'esperienza pratica. Non assumiamo responsabilità sui danni che possono derivare anche da fattori non dipendenti dalla qualità del prodotto. Ci riserviamo il diritto di cambiare le informazioni date, senza preavviso.

Documento n°

100147

Revisione n°

8 - Novembre 2022

QUESTA SCHEDA SOSTITUISCE TUTTE LE PRECEDENTI (Scaricata 05/05/2024 da www.tipici.net)