

# Scheda tecnica

## HYDROGUARD® Zinc 78

Serie 160145

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

HYDROGUARD Zinc 78 è un primer zincante epossidico all'acqua a due componenti in accordo con la regolamentazione SSPC Paint 20 level 2. E' fornito con polvere di zinco ASTM D520 Type III.

### CAMPI D'IMPIEGO

Particolarmente indicato come primer anticorrosivo ad alte prestazioni per ambienti particolarmente aggressivi come strutture offshore, impianti chimici e petrolchimici, ponti. Utilizzabile come primer in sistemi protettivi fino alla classe C5 secondo standard ISO 12944 e in sistemi qualificati NORSOK M-501 System 7B. Non riverniciare con resine alchidiche. Questo prodotto contribuisce ai crediti standard di Green Buildings per la certificazione LEED.

### INFORMAZIONI TECNICHE

Tipo di prodotto	Zincante epossidico all'acqua				
Colori	Grigio				
Solidi (% +/- 2)	61 (in volume)	80 (in peso)	SOV/VOC (g/litro)	<140	Direttiva 2004/42/CE
Peso Specifico (g/litro +/- 100)	2300		SOV/VOC (g/litro) (calcolato)	<140	Direttiva 2010/75/CE
Punto d'infiammabilità (°C +/- 2)	>21				
Aspetto	opaco				
Resistenza alla temperatura (°C)	100 (a secco) - 120 (punte)				

### DATI APPLICATIVI

Range di applicazione (min - max) Tipico	Spessore del film per mano in micron		Resa teorica		Consumo
	Secco	Bagnato	m <sup>2</sup> /l	m <sup>2</sup> /kg	g/m <sup>2</sup>
	50 - 125	82 - 205	12.2 - 4.9	5.3 - 2.1	-
	<b>60</b>	<b>99</b>	<b>10.2</b>	<b>4.4</b>	<b>227</b>

Temperatura ambiente	min 10°C	Max 40°C	Umidità Relativa	min 5%	Max 80%
Rapp. di miscelazione	3 - 1 (in peso)		1 - 1.2 (in volume)		
Pot life	4 h				
Diluyente/Solvente per pulizia	acqua dolce (diluizione 7-8% max. in peso) a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative				
Metodi di applicazione	Airless, spruzzo convenzionale, pennello (solo per ritocchi). NOTA: Mescolare accuratamente per almeno 2 minuti con l'aiuto di un miscelatore tutto il Comp. A e tutto il Comp. B. separatamente. Quindi catalizzare il Comp. A con il Comp. B e miscelare meccanicamente fino a completa omogeneizzazione della miscela. Solo dopo l'avvenuta omogeneizzazione della miscela aggiungere l'acqua di diluizione. Filtrare con setaccio a 50 maglie. Utilizzare sotto miscelazione lenta e continua.				

### Parametri guida per airless

Pressione all'ugello	15 Mpa (150 kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi)
Diametro dell'ugello	0,46 - 0,58 mm (0,018 - 0,023" )

Ti.Pi.Ci. s.a.s. di C.M. Pinto & C.

Via Val Lerone, 21 - 16011 Arenzano (GE) - Tel. 0109111368 r.a. - Fax 0109134188  
 P.IVA e C.F. 01346900994 - <http://www.tipici.net> - e-mail: [tech@tipici.net](mailto:tech@tipici.net)

**HYDROGUARD® Zinc 78****Serie 160145****PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

ACCIAIO: rimuovere ogni traccia di sporco ed unto. Sabbatura al grado Sa 2 minimo, spazzolatura meccanica St 2. Una preparazione più spinta (sabbatura al grado Sa 2.5) aumenterà le performance anticorrosive.

**CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE**

la temperatura del supporto non dovrebbe essere inferiore a 10°C e superiore di almeno 3°C al punto di rugiada dell'aria, con misurazione della temperatura e dell'umidità relativa effettuata in prossimità del supporto.

**TEMPI DI ESSICCAZIONE**

I tempi di essiccazione dipendono generalmente da circolazione d'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni: buona ventilazione (esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria), spessore del film raccomandato, una mano di pittura applicata su un supporto inerte.

Temperatura del supporto	Fuori polvere <sup>1</sup>	Al tatto <sup>2</sup>	Profondità <sup>3</sup>	Tempo di ricopertura <sup>4</sup>	
				minimo <sup>5</sup>	Massimo <sup>6</sup>
10°C		1.5 - 2 h	48 h	6 h	-
20°C		45 min. - 1 h	48 h	4 h	-
30°C		30 min.	24 h	2 h	-

1

2 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche. Una buona ventilazione può migliorare i tempi di essiccazione.

3 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche.

4 Dato fornito per la ricopertura con lo stesso tipo generico di pittura.

5 Nel caso di applicazioni di più mani, il tempo di essiccazione ne risulterà influenzato dal numero di mani in sequenza, e dallo spessore totale raggiunto.

6 La superficie dovrebbe essere asciutta e libera da contaminazioni prima dell'applicazione della mano successiva.

I dati forniti devono essere considerati solamente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo deve essere stabilito in loco, tenendo conto dell'età del ciclo di pitturazione esistente, del tipo generico di pittura, del numero di mani, della diluizione, temperatura, ventilazione, ecc.

**QUESTO PRODOTTO È DESTINATO ESCLUSIVAMENTE AD USO PROFESSIONALE**

L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità per poter miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Ti.Pi.Ci.

**CONFEZIONE E STOCCAGGIO**

il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali. Le migliori condizioni per lo stoccaggio consistono nel tenere le confezioni in spazi asciutti provvisti di idonea ventilazione.

DURATA

6 mesi (teme il gelo)

CONTENUTO

15 kg comp. A e 5 kg comp. B (20 kg KIT A+B)

**IGIENE E SICUREZZA**

**Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza, e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del materiale.**

**Nota**

*Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica vengono fornite in base alle migliori conoscenze basate su ricerche di laboratorio e sull'esperienza pratica. Non assumiamo responsabilità sui danni che possono derivare anche da fattori non dipendenti dalla qualità del prodotto. Ci riserviamo il diritto di cambiare le informazioni date, senza preavviso.*

Documento n°

100137

Revisione n°

19 - Febbraio 2022

QUESTA SCHEDA SOSTITUISCE TUTTE LE PRECEDENTI (Scaricata 05/05/2024 da [www.tipici.net](http://www.tipici.net))