

Scheda tecnica

EPOGLASS GF HT

Serie 138200

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento epossidico bicomponente senza solvente caricato con scaglie di vetro.

CAMPI D'IMPIEGO

Il tipo di resina e di indurente conferiscono alla pittura un'eccellente resistenza chimica in condizioni di esercizio molto severe. Questo sistema è utilizzabile ove sono richieste resistenze chimiche ad alte temperature. Idoneo per la protezione dell'acciaio e del calcestruzzo contro l'aggressione di acqua, oli, idrocarburi alifatici, soluzioni saline, acide ed alcaline, Per ciclo protettivo con elevata inerzia chimica ad alte temperature.

INFORMAZIONI TECNICHE

Tipo di prodotto	Epossidico senza solvente con scaglie di vetro				
Colori	Grigio, verde				
Solidi (% +/- 2)	99 (in volume)	99 (in peso)	SOV/VOC (g/litro)	<27	Direttiva 2004/42/CE
Peso Specifico (g/litro +/- 100)	1270		SOV/VOC (g/litro) (calcolato)	24,84	Direttiva 2010/75/CE
Punto d'infiammabilità (°C +/- 2)	non infiammabile				
Aspetto	brillante, liscio				
Resistenza alla temperatura (°C)	140 (all'aria) - 95 (in immersione)				

DATI APPLICATIVI

Range di applicazione (min - max) Tipico	Spessore del film per mano in micron		Resa teorica		Consumo
	Secco	Bagnato	m ² /l	m ² /kg	g/m ²
	250 - 500	253 - 506	4 - 2	3.1 - 1.6	-
	300	304	3.3	2.6	385

Temperatura ambiente	min 5°C	Max 40°C	Umidità Relativa	min 5%	Max 90%
Rapp. di miscelazione	4 - 1 (in peso)		2,8 - 1 (in volume)		
Pot life	1 h (diminuisce a temperature elevate)				
Diluyente/Solvente per pulizia	diluyente per epossidici				

Metodi di applicazione
Utilizzare spruzzo airless con rapporto di compressione alto (min. 60:1). Rimuovere tutti i filtri.
Spatola.
Il pennello è consigliato per profilatura degli spigoli e piccole superfici, particolare cura deve essere prestata nell'ottenimento dello spessore secco previsto.

Parametri guida per airless

Pressione all'ugello	5000psi
Diametro dell'ugello	221

Ti.Pi.Ci. s.a.s. di C.M. Pinto & C.

Via Val Lerone, 21 - 16011 Arenzano (GE) - Tel. 0109111368 r.a. - Fax 0109134188
P.IVA e C.F. 01346900994 - <http://www.tipici.net> - e-mail: tech@tipici.net

EPOGLASS GF HT**Serie 138200****PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

Le superfici devono essere perfettamente pulite, esenti da contaminanti vari. Olii e grassi devono essere completamente rimossi mediante l'impiego di appropriati solventi. Sabbatura al grado Sa2,5 (Sa3)

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

La temperatura del supporto non dovrebbe essere inferiore a 5°C e superiore di almeno 3°C al punto di rugiada dell'aria, con misurazione della temperatura e dell'umidità relativa effettuata in prossimità del supporto.

TEMPI DI ESSICCAZIONE

I tempi di essiccazione dipendono generalmente da circolazione d'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni: buona ventilazione (esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria), spessore del film raccomandato, una mano di pittura applicata su un supporto inerte.

Temperatura del supporto	Fuori polvere ¹	Al tatto ²	Profondità ³	Tempo di ricopertura ⁴	
				minimo ⁵	Massimo ⁶
10°C		24 h	10 - 15 gg	20 h	48 h
20°C		18 h	7 - 10 gg	12 h	24 h
30°C		12 h	5 - 7 gg	6 h	18 h

1

2 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche.

3 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche.

4 Dato fornito per la ricopertura con lo stesso tipo generico di pittura.

5 Nel caso di applicazioni di più mani, il tempo di essiccazione ne risulterà influenzato dal numero di mani in sequenza, e dallo spessore totale raggiunto.

6 La superficie dovrebbe essere asciutta e libera da contaminazioni prima dell'applicazione della mano successiva.

I dati forniti devono essere considerati solamente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo deve essere stabilito in loco, tenendo conto dell'età del ciclo di pitturazione esistente, del tipo generico di pittura, del numero di mani, della diluizione, temperatura, ventilazione, ecc.

QUESTO PRODOTTO È DESTINATO ESCLUSIVAMENTE AD USO PROFESSIONALE

L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità per poter miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Ti.Pi.Ci.

CONFEZIONE E STOCCAGGIO

il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali. Le migliori condizioni per lo stoccaggio consistono nel tenere le confezioni in spazi asciutti provvisti di idonea ventilazione.

DURATA

6 mesi

CONTENUTO

16 kg comp. A e 4 kg comp. B (20 kg KIT A+B)

IGIENE E SICUREZZA

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza, e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del materiale.

Nota

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica vengono fornite in base alle migliori conoscenze basate su ricerche di laboratorio e sull'esperienza pratica. Non assumiamo responsabilità sui danni che possono derivare anche da fattori non dipendenti dalla qualità del prodotto. Ci riserviamo il diritto di cambiare le informazioni date, senza preavviso.

Documento n°

100119

Revisione n°

8 - Marzo 2022

QUESTA SCHEDA SOSTITUISCE TUTTE LE PRECEDENTI (Scaricata 29/04/2024 da www.tipici.net)