

# Scheda tecnica

## EPOXYGEL

Serie 139150

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Gelcoat a base di resina epossidica per la produzione di rivestimenti o strati superficiali dotati di elevatissima resistenza all'abrasione, alte proprietà meccaniche, medio-alta temperatura di distorsione termica, ottime resistenze agli aggressivi chimici ed ai solventi.

### CAMPI D'IMPIEGO

Costruzione di stampi. Rivestimento di superfici sottoposte a fortissima abrasione.

Eccellenti caratteristiche meccaniche. Superfici molto dure con elevata resistenza all'abrasione. Ottima adesione all'acciaio, ottime resistenze agli aggressivi chimici, all'acqua e ai solventi. Alta tixotropia che consente di ottenere spessori nell'ordine di 1mm senza colature in verticale. Ottima copertura degli spigoli. Tempo di lavorabilità sufficientemente lungo e reattività piuttosto elevata che consente l'indurimento a partire da +5°C.

### INFORMAZIONI TECNICHE

Tipo di prodotto	Epossidico				
Colori	Verde scuro				
Solidi (% +/- 2)	100 <sup>n</sup> volume)	100 <sup>n</sup> peso)	SOV/VOC (g/litro)	<42	Direttiva 2004/42/CE
Peso Specifico (g/litro +/- 100)	1750		SOV/VOC (g/litro) (calcolato)	43,01	Direttiva 2010/75/CE
Punto d'infiammabilità (°C +/- 2)	>100				
Aspetto	opaco				
Resistenza alla temperatura (°C)	90				

### DATI APPLICATIVI

Range di applicazione  
(min - max)  
Tipico

Spessore del film per mano in micron		Resa teorica		Consumo
Secco	Bagnato	m <sup>2</sup> /l	m <sup>2</sup> /kg	g/m <sup>2</sup>
1000 - 2000	1000 - 2000	1 - 0.5	0.6 - 0.3	-
<b>1000</b>	<b>1000</b>	<b>1</b>	<b>0.6</b>	<b>1750</b>

Temperatura ambiente	min 10°C	Max 40°C	Umidità Relativa	min 5%	Max 80%
Rapp. di miscelazione	100 - 7 (in peso)		100 - 13,5 (in volume)		
Pot life	1h (a 25°C)				
Diluyente/Solvente per pulizia					

Metodi di applicazione: pennello, rullo, spatola, macchina a coppe rotanti.

### Parametri guida per airless

Pressione all'ugello	N.A.
Diametro dell'ugello	N.A.

Ti.Pi.Ci. s.a.s. di C.M. Pinto & C.

Via Val Lerone, 21 - 16011 Arenzano (GE) - Tel. 0109111368 r.a. - Fax 0109134188  
P.IVA e C.F. 01346900994 - <http://www.tipici.net> - e-mail: [tech@tipici.net](mailto:tech@tipici.net)

**EPOXYGEL****Serie 139150****PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

Le superfici devono essere perfettamente pulite, esenti da contaminanti vari. Olii e grassi devono essere completamente rimossi mediante l'impiego di appropriati solventi. Preparazione meccanica St2, superficie esente da calamina. Una preparazione più spinta (Granigliatura Sa2,5 - Sa3) aumenterà le performance anticorrosive.

**CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE**

La temperatura del supporto non dovrebbe essere inferiore a 5°C e superiore di almeno 3°C al punto di rugiada dell'aria, con misurazione della temperatura e dell'umidità relativa effettuata in prossimità del supporto.

**TEMPI DI ESSICCAZIONE**

I tempi di essiccazione dipendono generalmente da circolazione d'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni: buona ventilazione (esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria), spessore del film raccomandato, una mano di pittura applicata su un supporto inerte.

Temperatura del supporto	Fuori polvere <sup>1</sup>	Al tatto <sup>2</sup>	Profondità <sup>3</sup>	Tempo di ricopertura <sup>4</sup>	
				minimo <sup>5</sup>	Massimo <sup>6</sup>
10°C	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
20°C	N.A.	2 h	7 gg	N.A.	N.A.
30°C	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.

1

2 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche.

3 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche.

4

5

6

I dati forniti devono essere considerati solamente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo deve essere stabilito in loco, tenendo conto dell'età del ciclo di pitturazione esistente, del tipo generico di pittura, del numero di mani, della diluizione, temperatura, ventilazione, ecc.

**QUESTO PRODOTTO È DESTINATO ESCLUSIVAMENTE AD USO PROFESSIONALE**

L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità per poter miscelare ed applicare corettamente in accordo con la documentazione Ti.Pi.Ci.

**CONFEZIONE E STOCCAGGIO**

il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali. Le migliori condizioni per lo stoccaggio consistono nel tenere le confezioni in spazi asciutti provvisti di idonea ventilazione.

DURATA

12 mesi

CONTENUTO

9 kg comp. A e 0,63 kg comp.B (9,63 kg KIT A+B)

**IGIENE E SICUREZZA**

**Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza, e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del materiale.**

**Nota**

*Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica vengono fornite in base alle migliori conoscenze basate su ricerche di laboratorio e sull'esperienza pratica. Non assumiamo responsabilità sui danni che possono derivare anche da fattori non dipendenti dalla qualità del prodotto. Ci riserviamo il diritto di cambiare le informazioni date, senza preavviso.*

Documento n°

100115

Revisione n°

7 - Marzo 2022

QUESTA SCHEDA SOSTITUISCE TUTTE LE PRECEDENTI (Scaricata 29/04/2024 da [www.tipici.net](http://www.tipici.net))