

Scheda tecnica

HYDRO MICACEO MT

Serie 159681

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Smalto antiruggine all'acqua a rapidissima essiccazione. Con ossido di ferro micaceo e pigmentazione attiva esente da zinco fosfato.

CAMPI D'IMPIEGO

Realizzato per applicazioni come rivestimento fondo - finitura, conferisce un pregevole aspetto antichizzante simile a quello del ferro battuto.

Eccellente adesione su acciaio, indicato per cancellate, ringhiere, ferro battuto, serre, gazebo, lampioni. Idoneo per impianti industriali, ponti, serbatoi, condotte, gru, antenne, escavatori, ecc.

La rapidità di essiccazione permette l'applicazione di più mani nell'arco della giornata. Per opere nuove ed interventi manutentivi, è diluibile esclusivamente con acqua.

INFORMAZIONI TECNICHE

Tipo di prodotto	Alchidico all'acqua				
Colori	Tinte a cartella				
Solidi (% +/- 2)	63 (in volume)	66 (in peso)	SOV/VOC (g/litro)	<20	Direttiva 2004/42/CE
Peso Specifico (g/litro +/- 100)	1520		SOV/VOC (g/litro) (calcolato)	<20	Direttiva 2010/75/CE
Punto d'infiammabilità (°C +/- 2)	>65				
Aspetto	Opaco ruvido				
Resistenza alla temperatura (°C)	90 (costante) - 110 (punte)				

DATI APPLICATIVI

Range di applicazione (min - max) Tipico	Spessore del film per mano in micron		Resa teorica		Consumo
	Secco	Bagnato	m ² /l	m ² /kg	g/m ²
	30 - 50	48 - 80	21 - 12.6	13.8 - 8.3	-
	40	64	15.8	10.4	97

Temperatura ambiente	min 10°C	Max 40°C	Umidità Relativa	min 5%	Max 70%
Rapp. di miscelazione	N.A. (in peso)		N.A. (in volume)		
Pot life	N.A.				
Diluyente/Solvente per pulizia	acqua dolce (2% max. in peso)				

Metodi di applicazione: Airless, spruzzo convenzionale, pennello, rullo.
Nota pratica: miscelare bene il prodotto prima dell'utilizzo.

Parametri guida per airless

Pressione all'ugello	15 Mpa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Diametro dell'ugello	0,46 - 0,58 mm (0,018 - 0,023")

Ti.Pi.Ci. s.a.s. di C.M. Pinto & C.

Via Val Lerone, 21 - 16011 Arenzano (GE) - Tel. 0109111368 r.a. - Fax 0109134188
P.IVA e C.F. 01346900994 - <http://www.tipici.net> - e-mail: tech@tipici.net

HYDRO MICACEO MT**Serie 159681****PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

le superfici devono essere perfettamente pulite, esenti da contaminanti vari. Olii e grassi devono essere completamente rimossi mediante l'impiego di appropriati solventi

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

la temperatura del supporto non dovrebbe essere inferiore a 10°C e superiore di almeno 3°C al punto di rugiada dell'aria, con misurazione della temperatura e dell'umidità relativa effettuata in prossimità del supporto.

TEMPI DI ESSICCAZIONE

I tempi di essiccazione dipendono generalmente da circolazione d'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni: buona ventilazione (esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria), spessore del film raccomandato, una mano di pittura applicata su un supporto inerte.

Temperatura del supporto	Fuori polvere ¹	Al tatto ²	Profondità ³	Tempo di ricopertura ⁴	
				minimo ⁵	Massimo ⁶
10°C		1h - 1,5h	96h	8h	-
20°C		45min - 60min	48h	4h	-
30°C		30min - 45min	24h	2h	-

1

2 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche. Una buona ventilazione può migliorare i tempi di essiccazione.

3 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche.

4 Dato fornito per la ricopertura con lo stesso tipo generico di pittura.

5 Nel caso di applicazioni di più mani, il tempo di essiccazione ne risulterà influenzato dal numero di mani in sequenza, e dallo spessore totale raggiunto.

6 La superficie dovrebbe essere asciutta e libera da contaminazioni prima dell'applicazione della mano successiva.

I dati forniti devono essere considerati solamente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo deve essere stabilito in loco, tenendo conto dell'età del ciclo di pitturazione esistente, del tipo generico di pittura, del numero di mani, della diluizione, temperatura, ventilazione, ecc.

QUESTO PRODOTTO È DESTINATO ESCLUSIVAMENTE AD USO PROFESSIONALE

L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità per poter miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Ti.Pi.Ci.

CONFEZIONE E STOCCAGGIO

il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali. Le migliori condizioni per lo stoccaggio consistono nel tenere le confezioni in spazi asciutti provvisti di idonea ventilazione.

DURATA 12 mesi (teme il gelo)

CONTENUTO 20 kg

IGIENE E SICUREZZA

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza, e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del materiale.

Nota

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica vengono fornite in base alle migliori conoscenze basate su ricerche di laboratorio e sull'esperienza pratica. Non assumiamo responsabilità sui danni che possono derivare anche da fattori non dipendenti dalla qualità del prodotto. Ci riserviamo il diritto di cambiare le informazioni date, senza preavviso.

Documento n° 100107

Revisione n° 11 - Giugno 2019

QUESTA SCHEDA SOSTITUISCE TUTTE LE PRECEDENTI (Scaricata 29/04/2024 da www.tipici.net)