

Scheda tecnica

HYDROTHERM® 400 Primer

Serie 137550

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pittura di fondo anticorrosiva con pigmentazione attiva esente da zinco a base di resina siliconica idrodiluibile, a rapida essiccazione e con eccellenti caratteristiche di adesione su acciaio ed alluminio.

CAMPI D'IMPIEGO

Elevata resistenza alle alte temperature e buone proprietà protettive di strutture e manufatti metallici posti in condizioni di esercizio che prevedono temperature fino a 430°C. Il prodotto contiene soltanto una minima quantità (< 10%) di sostanze organiche volatili (S.O.V.) ed è diluibile esclusivamente con acqua. Per cicli protettivi di opere nuove.

INFORMAZIONI TECNICHE

Tipo di prodotto	Primer siliconico all'acqua			
Colori	Grigio, Light Green			
Solidi (% +/- 2)	53 (in volume)	65 (in peso)	SOV/VOC (g/litro)	<80
Peso Specifico (g/litro +/- 100)	1350		SOV/VOC (g/litro) (calcolato)	<80
Punto d'infiammabilità (°C +/- 2)	> 61			Direttiva 2004/42/CE
Aspetto	opaco			Direttiva 2010/75/CE
Resistenza alla temperatura (°C)	fino a 430 (a secco)			

DATI APPLICATIVI

Range di applicazione (min - max) Tipico	Spessore del film per mano in micron		Resa teorica		Consumo
	Secco	Bagnato	m ² /l	m ² /kg	g/m ²
	60 - 100	114 - 189	8.8 - 5.3	6.5 - 3.9	-
	80	151	6.6	4.9	204

Temperatura ambiente	min 10°C	Max 40°C	Umidità Relativa	min 5%	Max 70%
Rapp. di miscelazione	---		---		
Pot life	N.A.				
Diluyente/Solvente per pulizia	acqua dolce (diluizione 5% max. in peso)				
Metodi di applicazione	Airless, spruzzo convenzionale, pennello, rullo.				

Parametri guida per airless

Pressione all'ugello	15 Mpa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Diametro dell'ugello	0,46 - 0,58 mm (0,018 - 0,023")

HYDROTHERM® 400 Primer**Serie 137550****PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

ACCIAIO: sabbiatura al grado Sa 3 (Sa 2,5).

ALLUMINIO: pulizia e sgrassaggio con appositi solventi.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

la temperatura del supporto non dovrebbe essere inferiore a 10°C e superiore di almeno 3°C al punto di rugiada dell'aria, con misurazione della temperatura e dell'umidità relativa effettuata in prossimità del supporto.

TEMPI DI ESSICCAZIONE

I tempi di essiccazione dipendono generalmente da circolazione d'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni: buona ventilazione (esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria), spessore del film raccomandato, una mano di pittura applicata su un supporto inerte.

Temperatura del supporto	Fuori polvere ¹	Al tatto ²	Profondità ³	Tempo di ricopertura ⁴	
				minimo ⁵	Massimo ⁶
10°C		2 h	48 h	12 h	-
20°C		1,5 h	24 h	8 h	-
30°C		1 h	24 h	4 h	-

1

2 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche. Una buona ventilazione può migliorare i tempi di essiccazione.

3

4 Dato fornito per la ricopertura con lo stesso tipo generico di pittura.

5 Nel caso di applicazioni di più mani, il tempo di essiccazione ne risulterà influenzato dal numero di mani in sequenza, e dallo spessore totale raggiunto.

6 La superficie dovrebbe essere asciutta e libera da contaminazioni prima dell'applicazione della mano successiva.

I dati forniti devono essere considerati solamente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo deve essere stabilito in loco, tenendo conto dell'età del ciclo di pitturazione esistente, del tipo generico di pittura, del numero di mani, della diluizione, temperatura, ventilazione, ecc.

QUESTO PRODOTTO È DESTINATO ESCLUSIVAMENTE AD USO PROFESSIONALE

L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità per poter miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Ti.Pi.Ci.

CONFEZIONE E STOCCAGGIO

il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali. Le migliori condizioni per lo stoccaggio consistono nel tenere le confezioni in spazi asciutti provvisti di idonea ventilazione.

DURATA

12 mesi (teme il gelo)

CONTENUTO

20 kg

IGIENE E SICUREZZA

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza, e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del materiale.

Nota

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica vengono fornite in base alle migliori conoscenze basate su ricerche di laboratorio e sull'esperienza pratica. Non assumiamo responsabilità sui danni che possono derivare anche da fattori non dipendenti dalla qualità del prodotto. Ci riserviamo il diritto di cambiare le informazioni date, senza preavviso.

Documento n°

100039

Revisione n°

6 - Marzo 2019

QUESTA SCHEDA SOSTITUISCE TUTTE LE PRECEDENTI (Scaricata 05/05/2024 da www.tipici.net)