

# Scheda tecnica

## HYDROTHERM® MT

Serie 159958

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pittura monocomponente all'acqua a base di resine silconiche modificate e pigmentazione attiva esente da zinco. A rapida essiccazione e con eccellenti proprietà di adesione su acciaio e acciaio inox.

### CAMPI D'IMPIEGO

Particolarmente adatto come rivestimento a mano unica per la protezione di manufatti in acciaio e acciaio inox posti in condizioni di esercizio che prevedono temperature fino a 600°C, come camini, stufe e marmitte. HYDROTHERM MT può essere applicato su primer zincante inorganico e primer zincante silconico per temperature di esercizio fino a 400°C.

### INFORMAZIONI TECNICHE

Tipo di prodotto

Finitura silconica modificata all'acqua a mano unica

Colori	Tinte limitate			
Solidi (% +/- 2)	35 (in volume) 47 (in peso)	SOV/VOC (g/litro)	<80	Direttiva 2004/42/CE
Peso Specifico (g/litro +/- 100)	1210	SOV/VOC (g/litro) (calcolato)	<80	Direttiva 2010/75/CE
Punto d'infiammabilità (°C +/- 2)	non infiammabile			
Aspetto	opaco, liscio			
Resistenza alla temperatura (°C)	600 (a secco)			

### DATI APPLICATIVI

Range di applicazione

(min - max)

Tipico

Spessore del film per mano in micron		Resa teorica		Consumo
Secco	Bagnato	m <sup>2</sup> /l	m <sup>2</sup> /kg	g/m <sup>2</sup>
20 - 40	58 - 115	17.5 - 8.8	14.5 - 7.2	-
<b>30</b>	<b>86</b>	<b>11.7</b>	<b>9.6</b>	<b>104</b>

Temperatura ambiente	min 10°C	Max 40°C	Umidità Relativa	min 5%	Max 70%
Rapp. di miscelazione	- (in peso)		- (in volume)		
Pot life	N.A.				
Diluyente/Solvente per pulizia	acqua dolce (10% max. in peso)				
Metodi di applicazione	Airless, spruzzo convenzionale, pennello, rullo.				

### Parametri guida per airless

Pressione all'ugello	15 Mpa (150 kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi)
Diametro dell'ugello	0,46 - 0,58 mm (0,018 - 0,023")

**Ti.Pi.Ci. s.a.s. di C.M. Pinto & C.**

Via Val Lerone, 21 - 16011 Arenzano (GE) - Tel. 0109111368 r.a. - Fax 0109134188  
P.IVA e C.F. 01346900994 - <http://www.tipici.net> - e-mail: [tech@tipici.net](mailto:tech@tipici.net)

**HYDROTHERM® MT****Serie 159958****PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

ACCIAIO: sgrassaggio, una preparazione più spinta (sabbiatura al grado Sa 3 - Sa 2,5) aumenterà le performance anticorrosive.

ACCIAIO INOX: pulizia e sgrassaggio con appositi solventi.

**CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE**

la temperatura del supporto non dovrebbe essere inferiore a 10°C e superiore di almeno 3°C al punto di rugiada dell'aria, con misurazione della temperatura e dell'umidità relativa effettuata in prossimità del supporto.

**TEMPI DI ESSICCAZIONE**

I tempi di essiccazione dipendono generalmente da circolazione d'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni: buona ventilazione (esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria), spessore del film raccomandato, una mano di pittura applicata su un supporto inerte.

Temperatura del supporto	Fuori polvere <sup>1</sup>	Al tatto <sup>2</sup>	Profondità <sup>3</sup>	Tempo di ricopertura <sup>4</sup>	
				minimo <sup>5</sup>	Massimo <sup>6</sup>
10°C		1 h	48 h	2,5 h	-
20°C		30-45 min.	24 h	1,5 h	-
30°C		30 min.	24 h	1 h	-

1

2 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche. Una buona ventilazione può migliorare i tempi di essiccazione.

3 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche.

4 Dato fornito per la ricopertura con lo stesso tipo generico di pittura.

5 Nel caso di applicazioni di più mani, il tempo di essiccazione ne risulterà influenzato dal numero di mani in sequenza, e dallo spessore totale raggiunto.

6 La superficie dovrebbe essere asciutta e libera da contaminazioni prima dell'applicazione della mano successiva.

I dati forniti devono essere considerati solamente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo deve essere stabilito in loco, tenendo conto dell'età del ciclo di pitturazione esistente, del tipo generico di pittura, del numero di mani, della diluizione, temperatura, ventilazione, ecc.

**QUESTO PRODOTTO È DESTINATO ESCLUSIVAMENTE AD USO PROFESSIONALE**

L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità per poter miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Ti.Pi.Ci.

**CONFEZIONE E STOCCAGGIO**

il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali. Le migliori condizioni per lo stoccaggio consistono nel tenere le confezioni in spazi asciutti provvisti di idonea ventilazione.

DURATA

12 mesi (teme il gelo)

CONTENUTO

20 kg

**IGIENE E SICUREZZA**

**Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza, e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del materiale.**

**Nota**

*Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica vengono fornite in base alle migliori conoscenze basate su ricerche di laboratorio e sull'esperienza pratica. Non assumiamo responsabilità sui danni che possono derivare anche da fattori non dipendenti dalla qualità del prodotto. Ci riserviamo il diritto di cambiare le informazioni date, senza preavviso.*

Documento n°

100037

Revisione n°

16 - Novembre 2020

QUESTA SCHEDA SOSTITUISCE TUTTE LE PRECEDENTI (Scaricata 05/05/2024 da [www.tipici.net](http://www.tipici.net))