

Scheda tecnica

HYDROGUARD® SG

Serie 160481

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pittura epossidica bicomponente a rapida essiccazione diluibile con acqua, aspetto semilucido

CAMPI D'IMPIEGO

Particolarmente adatta come rivestimento a mano unica ad alto spessore per la protezione dell'acciaio in ambienti industriali o in presenza di contatto saltuario con soluzioni aggressive di sali, alcali, acidi diluiti, solventi oli e grassi. Offre elevata resistenza alla corrosione, eccellente flessibilità e resistenza all'urto. Per cicli protettivi di opere nuove ed interventi manutentivi.

INFORMAZIONI TECNICHE

Tipo di prodotto	Finitura epossidica all'acqua a mano unica			
Colori	Tinte Ral			
Solidi (% +/- 2)	56 (in volume)	63 (in peso)	SOV/VOC (g/litro)	<55
Peso Specifico (g/litro +/- 100)	1170		SOV/VOC (g/litro) (calcolato)	<55
Punto d'infiammabilità (°C +/- 2)	non infiammabile			
Aspetto	semilucido			
Resistenza alla temperatura (°C)	100 (a secco) - 120 (punte)			

DATI APPLICATIVI

Range di applicazione (min - max) Tipico	Spessore del film per mano in micron		Resa teorica		Consumo
	Secco	Bagnato	m ² /l	m ² /kg	g/m ²
	60 - 125	108 - 224	9.3 - 4.5	8 - 3.8	-
	100	179	5.6	4.8	209

Temperatura ambiente	min 10°C	Max 40°C	Umidità Relativa	min 5%	Max 80%
Rapp. di miscelazione	4 - 1 (in peso)		3,5 - 1 (in volume)		
Pot life	1 h				
Diluyente/Solvente per pulizia	acqua dolce (diluizione 5% in peso max.)				
Metodi di applicazione	Airless, spruzzo convenzionale, pennello, rullo.				

Parametri guida per airless

Pressione all'ugello	15 Mpa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Diametro dell'ugello	0,46 - 0,58 mm (0,018 - 0,023")

HYDROGUARD® SG**Serie 160481****PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

le superfici devono essere perfettamente pulite, esenti da contaminanti vari. Olii e grassi devono essere completamente rimossi mediante l'impiego di appropriati solventi

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

la temperatura del supporto non dovrebbe essere inferiore a 10°C e superiore di almeno 3°C al punto di rugiada dell'aria, con misurazione della temperatura e dell'umidità relativa effettuata in prossimità del supporto.

TEMPI DI ESSICCAZIONE

I tempi di essiccazione dipendono generalmente da circolazione d'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni: buona ventilazione (esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria), spessore del film raccomandato, una mano di pittura applicata su un supporto inerte.

Temperatura del supporto	Fuori polvere ¹	Al tatto ²	Profondità ³	Tempo di ricopertura ⁴	
				minimo ⁵	Massimo ⁶
10°C		1,5 - 2 h	48 h	4 h	-
20°C		1 - 1,5 h	24 h	2 h	-
30°C		1 h	24 h	1,5 h	-

1

2 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche. Una buona ventilazione può migliorare i tempi di essiccazione.

3 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche.

4 Dato fornito per la ricopertura con lo stesso tipo generico di pittura.

5 Nel caso di applicazioni di più mani, il tempo di essiccazione ne risulterà influenzato dal numero di mani in sequenza, e dallo spessore totale raggiunto.

6 La superficie dovrebbe essere asciutta e libera da contaminazioni prima dell'applicazione della mano successiva.

I dati forniti devono essere considerati solamente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo deve essere stabilito in loco, tenendo conto dell'età del ciclo di pitturazione esistente, del tipo generico di pittura, del numero di mani, della diluizione, temperatura, ventilazione, ecc.

QUESTO PRODOTTO È DESTINATO ESCLUSIVAMENTE AD USO PROFESSIONALE

L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità per poter miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Ti.Pi.Ci.

CONFEZIONE E STOCCAGGIO

il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali. Le migliori condizioni per lo stoccaggio consistono nel tenere le confezioni in spazi asciutti provvisti di idonea ventilazione.

DURATA

12 mesi (teme il gelo)

CONTENUTO

16 kg comp. A e 4 kg comp. B (20 kg KIT A+B)

IGIENE E SICUREZZA

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza, e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del materiale.

Nota

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica vengono fornite in base alle migliori conoscenze basate su ricerche di laboratorio e sull'esperienza pratica. Non assumiamo responsabilità sui danni che possono derivare anche da fattori non dipendenti dalla qualità del prodotto. Ci riserviamo il diritto di cambiare le informazioni date, senza preavviso.

Documento n°

100179

Revisione n°

9 - Dicembre 2023

QUESTA SCHEDA SOSTITUISCE TUTTE LE PRECEDENTI (Scaricata 02/05/2024 da www.tipici.net)