

Scheda tecnica

HYDROGUARD® Novolac

Serie 160377

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pittura epossifenolica bicomponente idrodiluibile per rivestimenti stabili formulata con resine novolacche a reti polimeriche interpenetrate di terza generazione e indurente nucleofilo modificato. Gode di elevate proprietà meccaniche e di un aspetto gradevole, liscio e vellutato.

Esente da solventi organici infiammabili, a rapida essiccazione e senza limiti di ricopertura nel tempo.

CAMPI D'IMPIEGO

HYDROGUARD Novolac è stato realizzato per la protezione di strutture in acciaio e acciaio inox operanti in range di temperatura compreso tra -80°C e +240°C.

Grazie alla particolare e innovativa formulazione offre eccellenti resistenze chimiche in immersione che ne consentono l'impiego per la protezione di superfici interni di serbatoi e/o altro (vedi scheda di resistenza).

E' raccomandato per i sistemi CS-1,3,4 e SS-1,2,3 dello standard NACE SP0198 "Standard Practice for coatings to control corrosion under insulation (CUI)".

INFORMAZIONI TECNICHE

Tipo di prodotto	Epossifenolico idrodiluibile			
Colori	Gamma limitata			
Solidi (% +/- 2)	57 (in volume)	63 (in peso)	SOV/VOC (g/litro)	<85
Peso Specifico (g/litro +/- 100)	1314		SOV/VOC (g/litro) (calcolato)	<85
Punto d'infiammabilità (°C +/- 2)	non infiammabile			
Aspetto	liscio, opaco			
Resistenza alla temperatura (°C)	da -80 a +240 (a secco) - immersione (vedi scheda resistenza RDS)			

DATI APPLICATIVI

Range di applicazione (min - max) Tipico	Spessore del film per mano in micron		Resa teorica		Consumo
	Secco	Bagnato	m ² /l	m ² /kg	g/m ²
	100 - 200	176 - 351	5.7 - 2.9	4.3 - 2.2	-
	125	220	4.6	3.5	289

Temperatura ambiente	min 10°C	Max 40°C	Umidità Relativa	min 5%	Max 80%
Rapp. di miscelazione	10 - 1 (in peso)		8,1 - 1 (in volume)		
Pot life	4 h				
Diluyente/Solvente per pulizia	acqua dolce (diluizione 3-5% max. in peso)				
Metodi di applicazione	Airless, spruzzo convenzionale, pennello, rullo.				

Parametri guida per airless

Pressione all'ugello	15 Mpa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Diametro dell'ugello	0,46 - 0,58 mm (0,018 - 0,023")

HYDROGUARD® Novolac**Serie 160377****PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

ACCIAIO: rimuovere ogni traccia di sporco ed unto. Sabbatura al grado Sa 2,5 minimo, profilo di rugosità medio (secondo standard ISO 8503-2).

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

la temperatura del supporto non dovrebbe essere inferiore a 10°C e superiore di almeno 3°C al punto di rugiada dell'aria, con misurazione della temperatura e dell'umidità relativa effettuata in prossimità del supporto.

TEMPI DI ESSICCAZIONE

I tempi di essiccazione dipendono generalmente da circolazione d'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni: buona ventilazione (esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria), spessore del film raccomandato, una mano di pittura applicata su un supporto inerte.

Temperatura del supporto	Fuori polvere ¹	Al tatto ²	Profondità ³	Tempo di ricopertura ⁴	
				minimo ⁵	Massimo ⁶
10°C		2h - 2,5h	4h - 5h	8h	-
20°C		1,5h	3h	6h	-
30°C		1h	2h - 2,5h	4h	-

1

2 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche. Una buona ventilazione può migliorare i tempi di essiccazione.

3 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche.

4 Dato fornito per la ricopertura con lo stesso tipo generico di pittura.

5 Nel caso di applicazioni di più mani, il tempo di essiccazione ne risulterà influenzato dal numero di mani in sequenza, e dallo spessore totale raggiunto.

6 La superficie dovrebbe essere asciutta e libera da contaminazioni prima dell'applicazione della mano successiva.

I dati forniti devono essere considerati solamente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo deve essere stabilito in loco, tenendo conto dell'età del ciclo di pitturazione esistente, del tipo generico di pittura, del numero di mani, della diluizione, temperatura, ventilazione, ecc.

QUESTO PRODOTTO È DESTINATO ESCLUSIVAMENTE AD USO PROFESSIONALE

L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità per poter miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Ti.Pi.Ci.

CONFEZIONE E STOCCAGGIO

il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali. Le migliori condizioni per lo stoccaggio consistono nel tenere le confezioni in spazi asciutti provvisti di idonea ventilazione.

DURATA

6 mesi (teme il gelo)

CONTENUTO

18 kg comp. A e 1,8 kg comp. B (19,8 kg KIT A+B)

IGIENE E SICUREZZA

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza, e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del materiale.

Nota

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica vengono fornite in base alle migliori conoscenze basate su ricerche di laboratorio e sull'esperienza pratica. Non assumiamo responsabilità sui danni che possono derivare anche da fattori non dipendenti dalla qualità del prodotto. Ci riserviamo il diritto di cambiare le informazioni date, senza preavviso.

Documento n°

100145

Revisione n°

8 - Marzo 2023

QUESTA SCHEDA SOSTITUISCE TUTTE LE PRECEDENTI (Scaricata 03/05/2024 da www.tipici.net)