

Scheda tecnica

HYDROGUARD® HB

Serie 159881

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pittura epossidica bicomponente "surface tolerant" diluibile con acqua ad alto residuo solido.

CAMPI D'IMPIEGO

Rivestimento primer-intermedio anticorrosivo "surface tolerant" per strutture in acciaio, acciaio inox e acciaio zincato, idoneo anche per superfici immerse in acqua salata. Particolarmente indicato per la protezione di strutture poste in ambiente CX (secondo standard ISO 12944) quali piattaforme offshore, raffinerie, impianti chimici e torri eoliche. HYDROGUARD HB è utilizzabile come strato intermedio in sistemi protettivi qualificati in accordo a NORSOK M-501 System 1 e System 7B. Questo prodotto contribuisce ai crediti standard di Green Buildings per la certificazione LEED.

Essendo un prodotto epossidico ingiallisce nel tempo se non viene ricoperto con uno strato di finitura, questo fenomeno è più visibile nella tinta bianca e bianco sporco.

INFORMAZIONI TECNICHE

| | | | | |
|-----------------------------------|--|-------------------------------|-----|----------------------|
| Tipo di prodotto | Primer-intermedio epossidico all'acqua | | | |
| Colori | Grigio, Rosso Ossido, Light Grey | | | |
| Solidi (% +/- 2) | 74 (in volume) 80 (in peso) | SOV/VOC (g/litro) | <65 | Direttiva 2004/42/CE |
| Peso Specifico (g/litro +/- 100) | 1370 | SOV/VOC (g/litro) (calcolato) | <65 | Direttiva 2010/75/CE |
| Punto d'infiammabilità (°C +/- 2) | non infiammabile | | | |
| Aspetto | opaco | | | |
| Resistenza alla temperatura (°C) | 100 (a secco) - 120 (punte) | | | |

DATI APPLICATIVI

| Range di applicazione (min - max) Tipico | Spessore del film per mano in micron | | Resa teorica | | Consumo |
|--|--------------------------------------|------------|-------------------|--------------------|------------------|
| | Secco | Bagnato | m ² /l | m ² /kg | g/m ² |
| | 60 - 250 | 82 - 338 | 12.3 - 3 | 9 - 2.2 | - |
| | 125 | 169 | 5.9 | 4.3 | 232 |

| | | | | | |
|--------------------------------|--|----------|---------------------|--------|---------|
| Temperatura ambiente | min 10°C | Max 40°C | Umidità Relativa | min 5% | Max 70% |
| Rapp. di miscelazione | 2 - 1 (in peso) | | 1,2 - 1 (in volume) | | |
| Pot life | 2 h | | | | |
| Diluyente/Solvente per pulizia | acqua dolce (diluizione max. 5-6% in peso) | | | | |
| Metodi di applicazione | Airless, spruzzo convenzionale, pennello, rullo. | | | | |

Parametri guida per airless

| | |
|----------------------|--|
| Pressione all'ugello | 15 Mpa (150 kp/cm ² , 2100 psi) |
| Diametro dell'ugello | 0,46 - 0,58 mm (0,018 - 0,023") |

HYDROGUARD® HB**Serie 159881****PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

le superfici devono essere perfettamente pulite, esenti da contaminanti vari. Olii e grassi devono essere completamente rimossi mediante l'impiego di appropriati solventi.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

la temperatura del supporto non dovrebbe essere inferiore a 10°C e superiore di almeno 3°C al punto di rugiada dell'aria, con misurazione della temperatura e dell'umidità relativa effettuata in prossimità del supporto.

TEMPI DI ESSICCAZIONE

I tempi di essiccazione dipendono generalmente da circolazione d'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni: buona ventilazione (esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria), spessore del film raccomandato, una mano di pittura applicata su un supporto inerte.

| Temperatura del supporto | Fuori polvere ¹ | Al tatto ² | Profondità ³ | Tempo di ricopertura ⁴ | |
|--------------------------|----------------------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------------------|----------------------|
| | | | | minimo ⁵ | Massimo ⁶ |
| 10°C | | 12 h | 48 h | 24 h | - |
| 20°C | | 8 h | 24 h | 18 h | - |
| 30°C | | 4 h | 24 h | 12 h | - |

1

2 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche. Una buona ventilazione può migliorare i tempi di essiccazione.

3 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche.

4 Dato fornito per la ricopertura con lo stesso tipo generico di pittura.

5 Nel caso di applicazioni di più mani, il tempo di essiccazione ne risulterà influenzato dal numero di mani in sequenza, e dallo spessore totale raggiunto.

6 La superficie dovrebbe essere asciutta e libera da contaminazioni prima dell'applicazione della mano successiva.

I dati forniti devono essere considerati solamente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo deve essere stabilito in loco, tenendo conto dell'età del ciclo di pitturazione esistente, del tipo generico di pittura, del numero di mani, della diluizione, temperatura, ventilazione, ecc.

QUESTO PRODOTTO È DESTINATO ESCLUSIVAMENTE AD USO PROFESSIONALE

L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità per poter miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Ti.Pi.Ci.

CONFEZIONE E STOCCAGGIO

il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali. Le migliori condizioni per lo stoccaggio consistono nel tenere le confezioni in spazi asciutti provvisti di idonea ventilazione.

DURATA

12 mesi (teme il gelo)

CONTENUTO

8 kg comp. A + 4 kg comp. B (12 kg KIT A+B)

IGIENE E SICUREZZA

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza, e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del materiale.

Nota

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica vengono fornite in base alle migliori conoscenze basate su ricerche di laboratorio e sull'esperienza pratica. Non assumiamo responsabilità sui danni che possono derivare anche da fattori non dipendenti dalla qualità del prodotto. Ci riserviamo il diritto di cambiare le informazioni date, senza preavviso.

Documento n°

100089

Revisione n°

42 - Febbraio 2022

QUESTA SCHEDA SOSTITUISCE TUTTE LE PRECEDENTI (Scaricata 02/05/2024 da www.tipici.net)