

Scheda tecnica

HYDROGUARD® Primer

Serie 159608

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pittura epossidica bicomponente diluibile con acqua a rapida essiccazione. Esente da solventi organici infiammabili, aspetto opaco.

CAMPI D'IMPIEGO

Particolarmente adatta come primer di cicli all'acqua per la protezione dell'acciaio e alluminio anche in ambienti industriali aggressivi. Per cicli protettivi di opere nuove.

INFORMAZIONI TECNICHE

Tipo di prodotto

Primer epossidico all'acqua

Colori	Grigio, rosso ossido			
Solidi (% +/- 2)	55 (in volume) 62 (in peso)	SOV/VOC (g/litro)	<55	Direttiva 2004/42/CE
Peso Specifico (g/litro +/- 100)	1400	SOV/VOC (g/litro) (calcolato)	55,12	Direttiva 2010/75/CE
Punto d'infiammabilità (°C +/- 2)	non infiammabile			
Aspetto	opaco			
Resistenza alla temperatura (°C)	100 (a secco) - 120 (punte)			

DATI APPLICATIVI

Range di applicazione

(min - max)

Tipico

Spessore del film per mano in micron		Resa teorica		Consumo
Secco	Bagnato	m ² /l	m ² /kg	g/m ²
60 - 100	110 - 182	9.2 - 5.5	6.5 - 3.9	-
80	146	6.9	4.9	204

Temperatura ambiente	min 10°C	Max 40°C	Umidità Relativa	min 5%	Max 80%
Rapp. di miscelazione	1 - 1 (in peso)		1 - 0,88 (in volume)		
Pot life	4 h				
Diluyente/Solvente per pulizia	acqua dolce (per spruzzo airless prodotto pronto all'uso, per spruzzo convenzionale diluizione max. 3% in peso)				
Metodi di applicazione	Airless, spruzzo convenzionale, pennello, rullo.				

Parametri guida per airless

Pressione all'ugello	15 Mpa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Diametro dell'ugello	0,46 - 0,58 mm (0,018 - 0,023")

HYDROGUARD® Primer**Serie 159608****PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

ACCIAIO: sabbiatura al grado Sa 3 (Sa 2,5).

ALLUMINIO: pulizia e sgrassaggio con appositi solventi.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

la temperatura del supporto non dovrebbe essere inferiore a 10°C e superiore di almeno 3°C al punto di rugiada dell'aria, con misurazione della temperatura e dell'umidità relativa effettuata in prossimità del supporto.

TEMPI DI ESSICCAZIONE

I tempi di essiccazione dipendono generalmente da circolazione d'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni: buona ventilazione (esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria), spessore del film raccomandato, una mano di pittura applicata su un supporto inerte.

Temperatura del supporto	Fuori polvere ¹	Al tatto ²	Profondità ³	Tempo di ricopertura ⁴	
				minimo ⁵	Massimo ⁶
10°C		1,5 h	48 h	12 h	-
20°C		1 h	24 h	6 h	-
30°C		30-45 min	24 h	4 h	-

1

2 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche. Una buona ventilazione può migliorare i tempi di essiccazione.

3 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche.

4 Dato fornito per la ricopertura con lo stesso tipo generico di pittura.

5 Nel caso di applicazioni di più mani, il tempo di essiccazione ne risulterà influenzato dal numero di mani in sequenza, e dallo spessore totale raggiunto.

6 La superficie dovrebbe essere asciutta e libera da contaminazioni prima dell'applicazione della mano successiva.

I dati forniti devono essere considerati solamente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo deve essere stabilito in loco, tenendo conto dell'età del ciclo di pitturazione esistente, del tipo generico di pittura, del numero di mani, della diluizione, temperatura, ventilazione, ecc.

QUESTO PRODOTTO È DESTINATO ESCLUSIVAMENTE AD USO PROFESSIONALE

L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità per poter miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Ti.Pi.Ci.

CONFEZIONE E STOCCAGGIO

il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali. Le migliori condizioni per lo stoccaggio consistono nel tenere le confezioni in spazi asciutti provvisti di idonea ventilazione.

DURATA 18 mesi (teme il gelo)

CONTENUTO 10 kg comp. A e 10 kg comp. B (20 kg KIT A+B)

IGIENE E SICUREZZA

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza, e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del materiale.

Nota

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica vengono fornite in base alle migliori conoscenze basate su ricerche di laboratorio e sull'esperienza pratica. Non assumiamo responsabilità sui danni che possono derivare anche da fattori non dipendenti dalla qualità del prodotto. Ci riserviamo il diritto di cambiare le informazioni date, senza preavviso.

Documento n° 100011

Revisione n° 9 - Novembre 2022

QUESTA SCHEDA SOSTITUISCE TUTTE LE PRECEDENTI (Scaricata 02/05/2024 da www.tipici.net)