Ti.Pi.Ci.
Technology in Protective Coatings

Organizzazione con sistema di gestione certificato ISO 9001:2008
Organization with certified ISO 9001:2008 management system

EPOGLASS GF HT

serie **138200**

PROPRIETÀ GENERALI

Eccellente resistenza all'abrasione.
Elevata impermeabilità.
Assenza di solventi.
Ottima resistenza chimica.
Spessore appropriato ottenibile con un solo strato.
Possibilità di indurimento anche a temperatura ambiente.

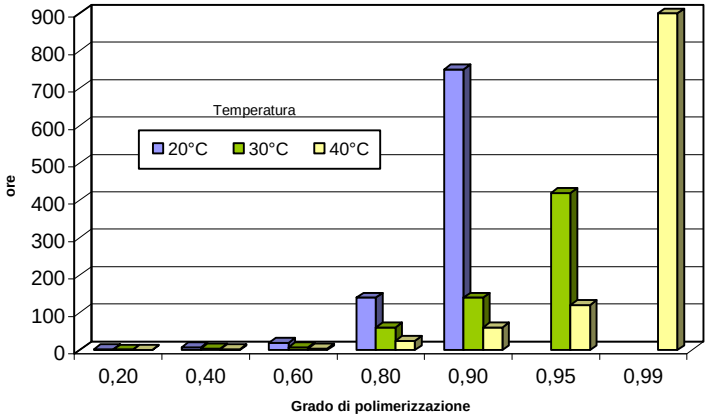
IMPIEGHI RACCOMANDATI

Interno di serbatoi per acqua non potabile, oli, grassi, greggio, idrocarburi alifatici, soluzioni di sali, di acidi e di alcali.

APPLICAZIONE

Dopo aver miscelato i due componenti separatamente, unirli e miscelarli assieme con un mescolatore meccanico. Applicare il prodotto entro 45 minuti dalla miscelazione. Il secondo strato di prodotto deve essere applicato quando il primo strato non ha ancora raggiunto il 70% della polimerizzazione totale (vedi grafico).
Le apparecchiature di spruzzo devono essere pulite, accuratamente, il più presto possibile con diluente per epossidici al fine di evitare l'essiccazione del prodotto all'interno del macchinario stesso.
Uno spessore totale del film inferiore a 300 micrometri non garantisce l'assenza di porosità nel rivestimento; uno spessore superiore a 800 micrometri influenza negativamente le caratteristiche di flessibilità e resistenza all'impatto.

Grado di polimerizzazione in funzione di t (ore) e di T (°C)



RESISTENZA CHIMICA

Immersione a 20°C

Acido acetico fino a 10%	Idrossido di potassio fino a 30%	Melassa
Acido naflenico	Ipoclorito di sodio fino a 10%	Paraffina clorurata
Acido solforico fino a 40%	Acqua dolce	Idrocarburi alifatici
Acido cloridrico fino a 5%	Acqua di mare	Greggio
Acido fosforico fino a 10%	Acqua distillata	Ftalato di butile
Ammoniaca fino a 10%	Cloruro di sodio tutte le concentrazioni	Olio di pino
Idrossido di sodio fino a 30%	Alcool benzilico	Glicerina

Spruzzi e gocciolamento a 20°C tutti i prodotti sopra menzionati più:

Acido lattico	Acido fosforico fino a 40%	Trietanolammina
Acido nitrico fino a 10%	Ammoniaca tutte le concentrazioni	Cilene
Acido solforico fino a 70%	Formaldeide (soluzioni)	Tetracloruro di carbonio
Acido cloridrico fino a 20%	Dietanolammina	Glicoli e poliglicoli

PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE

Le resine epossidiche e i loro indurenti sono prodotti chimici. Quando vengono manipolati devono essere seguite adeguate procedure di igiene industriale. Le schede di sicurezza dei prodotti menzionati nella presente scheda sono reperibili sul sito www.tipici.net

Ti.Pi.Ci. s.a.s. di C.M. Pinto & C.
Via Val Lerone, 21 – 16011 Arenzano (GE) – Tel. 0109111368 r.a. – e-mail: tech@tipici.net

Rev00 del 11 Gen 2017